

关于乳源瑶族自治县鑫源环保金属科技有限公司

技术升级改造项目试生产的公告

我公司技术升级改造项目于 2022 年 12 月开工建设，2024 年 5 月建成。该项目在建设过程中严格执行环保“三同时”的规定，现已按项目环评批复要求配套相关环保设施和措施，为检验环保设施和措施实际运行效果，该项目拟投入试生产阶段。经对照环评批复要求，将有关具体情况公告如下：

表 1 技术升级改造项目基本情况

项目名称	乳源瑶族自治县鑫源环保金属科技有限公司技术升级改造项目		
建设单位	乳源瑶族自治县鑫源环保金属科技有限公司		
环评批复文件	粤环审【2022】181 号	审批部门	广东省生态环境厅
开工建设时间	2022 年 12 月	主体完成时间	2024 年 5 月
环评报告及其批复内容要求和实际建设情况项目建成情况			
(一) 项目建设地址	韶关市乳源瑶族自治县乳城侯公渡镇官溪电站路口		

(二) 项目建设内容及规模	生产区	熔炼车间、动力中心、脱硫石膏仓、配电房 1、除盐水处理站、应急柴油发电站、余热发电站、初期雨水和生产废水处理站、渣水淬系统、初期雨水收集池 1、事故应急池 1、废水收集池 1			项目建设内容与环评基本一致			
	仓库区	危废原料仓库、配料车间、一般固废暂存区、配电房 2、事故应急池 2、初期雨水收集池 2、废水收集池 2						
	供辅区	氧气站、配电房 3、熔炼炉循环水池、氧气站循环水池、余热发电循环水池、初期雨水收集池 3、事故应急池 3						
	生活区	办公楼、宿舍楼、供水泵房、生活污水处理系统、全厂供水水池						
(三) 项目主要生产工艺	本项目生产工艺流程包括物料进厂及分区暂存、原料预处理、配料、富氧顶吹炉熔炼、铸锭、成品检验，制得冰铜及次黑铜产品外售，熔炼渣送水淬系统，并配套余热发电系统、废气处理系统、废水处理系统等。							
(四) 配套环保设施及措施	项目实际建设设备设施与环评内容对照表							
	序号	名称	环评内容			目前实际建设情况		
			数量	规格/型号	处理能力	数量	规格/型号	处理能力
	1	顶吹炉	1	9.6m ²		1	9.6m ²	
	2	定计量给料机	7			7	直拖式单调速	7510×650, 3t, 4 台; 7510×800, 30t, 3 台
	3	1#上料皮带	1			1	宽度 B=1000mm	Q=50t/h
	4	2#上料胶带	1			1	宽度 B=1000mm	Q=50t/h
	5	移动加料胶带	1			1	宽度 B=1000mm	Q=50t/h
	6	余热锅炉	1		39t/h	1	3.8MPa	39t/h
7	SNCR 脱硝	1			1		脱销率≥40%，氨逃逸≤3ppm	



8	急冷脱酸塔	1	Φ4.5m×13m		1	Φ5.35m×12.5m	
9	活性炭喷射装置	1			1		25kg/h
10	工艺布袋除尘器	1		F=4704m ²	1		F=4883m ²
11	RTO	1		426m ³	1		426m ³
12	SCR脱硝装置	1		3m×8m×15m	1		3970mm×4720mm×15220mm
13	脱硫风机	1		Q=105000Nm ³ /h, P=9KPa	1		Q=100000Nm ³ /h, P=10.5KPa
14	脱硫湿电	1		处理烟气体量 12 万 m ³ /h	1		处理烟气体量 12 万 m ³ /h
15	烟气在线监测系统	1			2		
16	直线浇铸机	1			1		15t/d
17	工艺风机	/			2	20000Nm ³ /h; 0.15MPa	
18	二次风机	/			1	5000Nm ³ /h; 0.12MPa	
19	除盐水装置	2		25t/h	2		25t/h
20	深冷制氧机组	1		氧气: 9500Nm ³ /h, 纯度≥80%	1		氧气: 9500Nm ³ /h, 纯度≥80%
21	汽轮机及发电机	1		额定功率 6MW	1		额定发电量 1200kw 额定发电 量 3850kw
22	废水处理系统	1		182m ³ /d	1		250m ³ /d
23	初期雨水处理系统	1		238m ³ /d	1		250m ³ /d
24	熔炼环集系统	1			1		
25	原料环集系统	1			1		

26	VOCS	1			1	
----	------	---	--	--	---	--

污染防治措施:

1、废水治理措施:

废水来源	主要污染物	治理措施	排放方式	排放去向	变更情况
生产废水	SS、COD、氨氮、铜、镍、铅、锌、砷、镉、六价铬	调节池+重金属捕集+絮凝沉淀+PH调节	不排放	不外排	无变更
初期雨水	SS、COD、氨氮、铜、镍、铅、锌、砷、镉、六价铬	调节池+重金属捕集+絮凝沉淀+PH调节	不排放	不外排	无变更
生活污水	COD、SS、氨氮	化粪池+格栅池+调节池+水解酸化池+接触氧化池+沉淀池	绿化	不外排	无变更

2、废气治理措施

废气来源	主要污染物	治理措施	排放方式	排放去向	排放标准	变更情况
熔炼烟气	SO ₂ 、NO _x 、烟尘、HF、HCl、镍、铬、砷、铅、镉、汞、铊、Sn+Sb+Cu+Mn+Ni+Co、二噁英、CO、HBr	余热锅炉(内置SNCR)+急冷脱酸塔+活性炭喷射+布袋除尘+RTO(内置SNCR)+SCR+湿法脱酸+电除雾	有组织	大气	GB18484-2020 GB25467-2010	无变更
有机废气	VOCs、颗粒物	碱液喷淋+活性炭吸附	有组织	大气	DB44/2367-2022 ; DB44/27-2001	无变更
原料环集	颗粒物、氨气	布袋除尘	有组织	大气	DB44/27-2001; GB14554-93	无变更
熔炼环集	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	布袋除尘+脱硫喷淋塔	有组织	大气	GB25467-2010; DB44/27-2001	增加脱硫喷淋塔



	3、噪音治理措施		
	噪音来源	治理措施	排放标准
	废物运输车辆	选用低噪声废物运输车辆、车辆低速行驶和少鸣喇叭	仓库区北边界：70/55dB；仓库区其他边界 60/50dB；其他厂界 65/55dB
	工艺风机、保温风机等	减震、厂房隔声、放空口安装消声器	
	离心机、输送机 and 各类泵	减震	
管路系统	部分管道增加隔音措施，合理设计和布置管线		
	4、固废治理措施		
	<p>(1) 急冷脱酸塔烟灰、熔炼烟气布袋处理装置烟灰、废机油交有资质单位收集和处置；</p> <p>(2) 混料/配料/上料粉尘、投料/出料出渣粉尘、余热锅炉烟灰、废活性炭、水处理污泥、废催化剂返回混料车间后配料回熔炼炉；</p> <p>(3) 废布袋直接返回熔炼工序；</p> <p>(4) 还原熔炼过程产生的水淬渣、脱硫石膏渣待鉴定，再根据鉴定结果委外处理或利用；</p> <p>(5) 废包装袋、废离子交换树脂为一般固废，委外处理；</p> <p>(6) 生活垃圾委托环卫部门统一清运处理。</p>		
(五)其他环保相关情况	<p>1、已取得排污许可证，许可证编号：9144023275833782XT001V；</p> <p>2、已取得危险废物经营许可证，许可证编号：440232240816</p>		

综上所述，我司技术升级改造项目按环评批复要求配套相关环保设施和措施，并完成热态调试，现已具备进行验证环保设施和措施运行效果的试生产条件，根据公司计划，拟定于2024年8月22日进入试生产，为期6个月。

特此公告！

乳源瑶族自治县鑫源环保金属科技有限公司

2024年8月22日



七
四
八